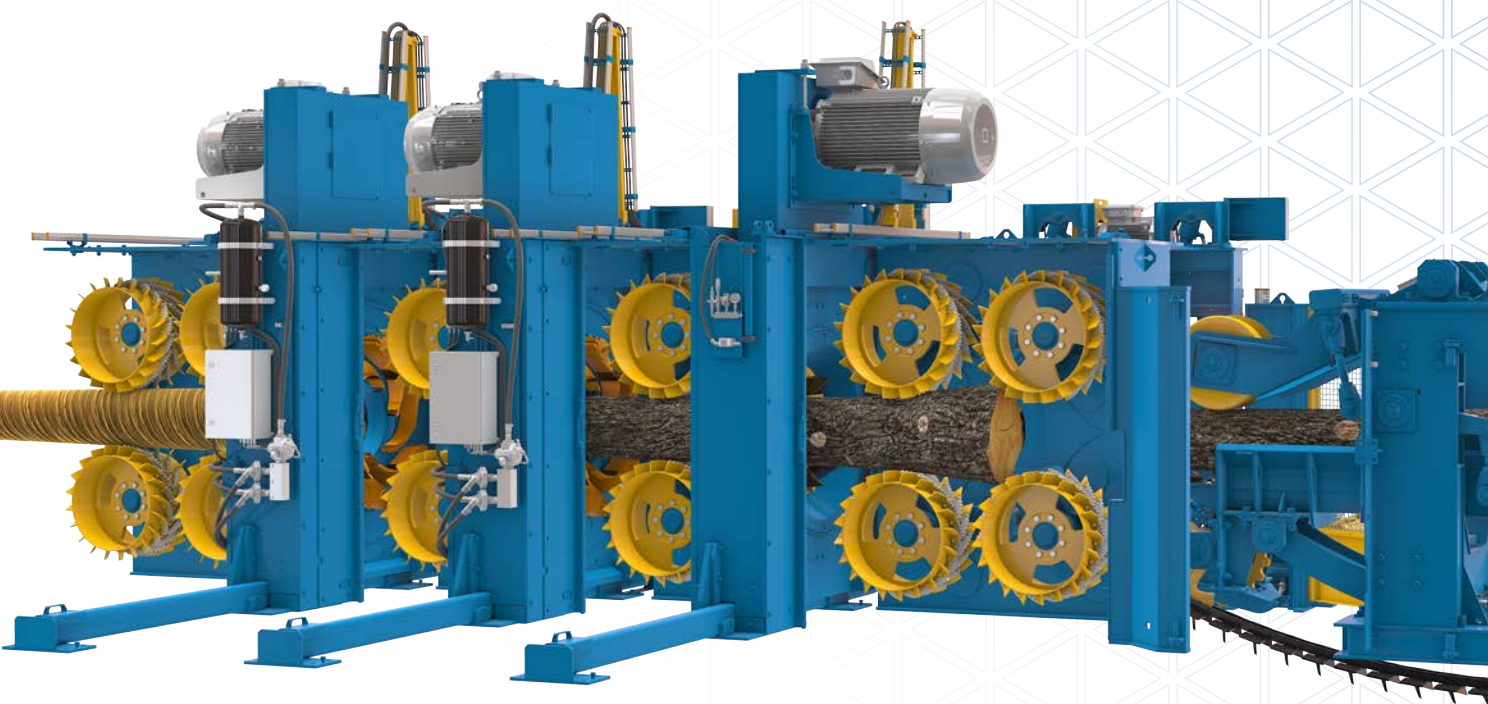


Föröppningssystem för matarvalsar

för optimering av stockinmatningen



Stocken som transporteras genom barkningsmaskinen utsätts för stor mekanisk påfrestning. De hydrauliskt pressade matarvalsarna är i kontakt med stocken under hela den tiden stocken befinner sig i maskinen. Matarvalsarna kan förorsaka skada på stockändorna speciellt vid höghastighetsbarkning och/ eller barkning av isiga stockar. I värsta fall kan valsarna orsaka träskador både på stockens ändor och yta.

Med det nya av Valon Kone designade föröppningssystemet kan en stor del av stockändens skador förhindras och minskas.

Det nya systemet kan installeras till alla VK-barkningsmaskiner med aktiv hydraulik (active hydraulics). Många nöjda VK-kunder över hela världen har bevisat effektiviteten, tillförlitligheten och fördelarna med föröppningssystemet.



Bild 1



Bild 2

Funktioner



- Valsarnas klämtryck åstadkommes hydrauliskt med hjälp av hydraulaggregatet anslutet till barkningsmaskinen
- Trycknivån väljs från kontrollpanelen eller automatiskt enligt stock storleken
- 2-stegs matarvalstryck: ett lågt hålltryck är aktivt tills stocken når ett valspar, och vid det skedet aktiveras ett högre arbetstryck (=soft opening *) Bild 3 och 4
- En separat låsventil förhindrar stängning av matarvalsen då stocken avlägsnar sig från mellan valsarna - valsarna förblir i öppet läge inför nästa stock *) Bild 3
- Om stockens diameter är mindre/större än föregående stock, justeras valsarnas öppning enligt nästa stocks diameter
- Information om stockens diameter erhålls via ljusridån i VK-inmatningstransportören
- Valsarnas positioneringssystem avaktiveras automatiskt då det enligt styrsystemet avbarkas en för kort stock (informationen om stockens längd erhålls via ljusridån)

Fördelar



- Minimerar skador på stockändan då stocken inte längre behöver klämmas emot matarvalsarna
- En mindre risk för stockskador orsakade av barkningsverktygen, eftersom matarvalsarna inte skadar stockändan och utsätter den för påfrestningar orsakade av knivarmarna *) Bild 2
- Maskinens mekaniska påfrestningar minskar när stocken inte trycks emot matarvalsarna -> lägre underhållskostnader
- Minskar behovet av hydraulisk kapacitet, medan endast låsfunktionen för transportörens pressvals och matarvalsläge är aktiverad. Till exempel när barkningen sker i sågverk matas sorterade stockar med toppen först *) Bild 1
- En enkel funktionsprincip säkerställer problemfri produktion



Bild 3



Bild 4

Teknisk information

Maskinmodell	VK450-serien	VK550-serien	VK820-serien	VK5000-serien	VK8000-serien
Kompatibel	Ja				
Typ av hydraulik	Aktiv hydraulik med ett power-pack				
Hydraulikkapacitet	Tillräckligheten kontrolleras i varje enskilt fall				
Logikstyrning	Siemens S7 Classic/TIA				
Programmets cykeltid	Max. 10 ms				

Vid förfrågningar vänligen meddela oss maskinmodell/typ, serienummer och tillverkningsår på din barkningsmaskin så kan vi betjäna dig bättre.

till exempel: Maskinmodell VK550, maskinnummer 123/1995
Maskinens typbeteckning kan även vara i formen 550-480-6-450-RHP

valonkone.com